

Schönwolff Thermoform-Maschinen

Individuelle Lösungen für Produktion und Entwicklung

Thermoform-Maschine Tramp 0403

Stand März 15



Abbildung ähnlich: HeuteTaster anstelle Hebel und Logosteuerung für Takterknopf

Produktvorteile

- Preisgünstige Alternative für Kleinserien, Ausbildung und Entwicklung
- Solide Konstruktion und hochwertige Komponenten für hohe Zuverlässigkeit über Jahre

Platten- /Modellabmessungen

- | | |
|---|------------------|
| ▪ Plattenformat* | 390 x 290 x 3 mm |
| ▪ Fensterformat | 350 x 250 mm |
| ▪ Modellhöhe | 70 mm |
| ▪ Tischfreimaß bis Fenster, einstellbar | 80 mm |

* Anwendungsbeispiel: Plattenmaterial PS

Steuerung /Bedienung

- Heiztemperaturregelung über Digitalregler und Logo-Kanalsteuerung, Pilotstrahler mit Thermofühler
- Stützblasluft, Streckblasluft, Entformblasluft über Taster und Magnetventile, plus wahlweise Impulsauslösung in Folge ablaufend, Impulse individuell parametrierbar über Siemens Logo-Steuerung

Heizungssystem

- | | |
|--|--------|
| ▪ 6-Kanal-Oberheizung mit 6 Elstein® Keramikstrahlern, Heizleistung je Strahler: 250 W | 1,5 KW |
|--|--------|

Vakuumsystem

- | | |
|---|------------|
| ▪ Integrierte Vakuumpumpe 230V, Kessel | 0,35 kbm/h |
| ▪ Vakuumventil 1/4" mit Magnetventil über Bedientaste | |

Antrieb /Mechanik

- Oberheizungsantrieb manuell, Rücklauf mit Schwerkraft,

Seite 1 von 2

Jürgen Schönwolff Dipl.-Ing.

Solterbergstraße 30
D-32602 Vlotho

E-mail: info@schoenwolff.de
Internet: www.schoenwolff.de

Telefon: +49 (0) 5228 - 549
Telefax: +49 (0) 5228 - 7456



Klinkenauslösung nach Heizzeit, bessere
Wiederholgenauigkeit

- Strahlerschlitten mit Kugellager-Parallelführung
- Tischantrieb mechanisch, über Kurbelmechanik mit Raststufe Hub 80 mm
- Spannrahmenaufhängung mit Federstabausgleich und Ausgleich 1,5 mm
Vorreiber mit Kugellagern, einstellbar

Elektrik

- Ausschließliche Verwendung von Qualitätskomponenten namhafter Hersteller
- Heißverdrahtung über V2A-Stromschienen, Anschluss über heißfeste Kabel mit Glasfaserschlauch